

## DESCRIZIONE

I cilindri serie P a profilo tondo, e relativi accessori fissaggi, sono realizzati dal Ø 32 al Ø 63, con pistone in tecnopolimero di serie, fornibili nella versione base, stelo passante o con alimentazione posteriore in asse, magnetici e non, con ammortizzi regolabili. A richiesta sono conformi alle direttive ATEX categoria 2GD.

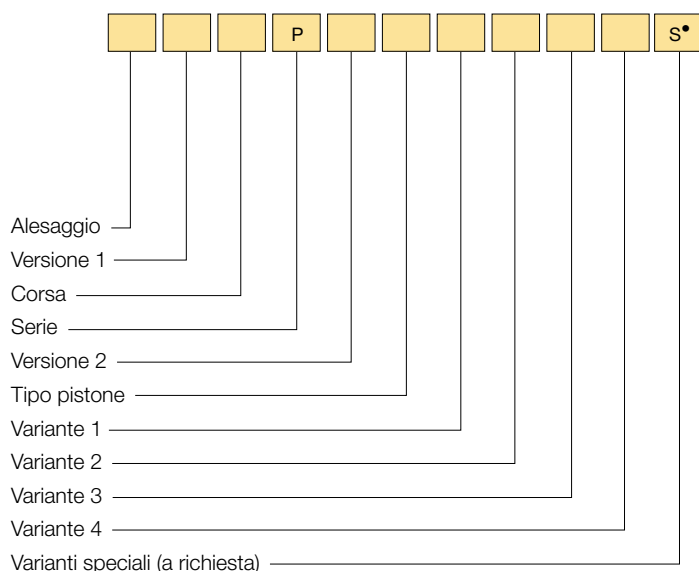


## CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C) 0 ÷ +150 °C con guarnizioni per alte temperature (con aria secca -10 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente, non lubrificata o secca lubrificata
Versioni	Doppio effetto, semplice effetto molla anteriore, semplice effetto molla posteriore, stelo passante, fondello (alimentazione posteriore in asse), fondello ridotto
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 = G 3/8
Corse standard (mm)	10, 25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 175, 200, 250, 300, 320, 350, 400, 450, 500
Lunghezza deceleratori	Ø 32 40 50 63 mm 29 35 40 40
Corse max (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 1000
Corse max sempl. eff. (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 50
Forza teorica di trazione della molla	Vedi informazioni tecniche a pag. 0.13

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Legia di alluminio anodizzata
Camicia	Tubo estruso in acciaio inox AISI 304
Fissaggio camicia-testata	Cianfrinatura irreversibile con doppio sistema di tenuta meccanica e pneumatica
Stelo	Acciaio C45 cromato Acciaio INOX AISI 303 rollato
Dado stelo e ghiera	Acciaio Acciaio inox
Ogive deceleratori	Legia di alluminio anodizzato
Bronzina guida stelo	Bronzo sinterizzato autolubrificante
Pistone	Tecnopolimero (con o senza magnete) Legia di alluminio (con o senza magnete) per alte temperature, per applicazioni che non prevedono l'effettivo utilizzo degli ammortizzi e corse oltre i 1000 mm
Guarnizioni	Poliuretano - FKM (Viton®)
Molla	Acciaio per molle



• Vedere Capitolo 1, pag. 1.1.

## VERSIONE 1

/ Base **R** Stelo passante  
H Fondello (alimentazione posteriore in asse) **C** Fondello ridotto

## VERSIONE 2

D Doppio effetto **Y** Semplice effetto molla posteriore\*  
S Semplice effetto molla anteriore

## TIPO PISTONE

C Non magnetico **E** Magnetico\*\*

## VARIANTE 1

X Ammortizzato (versioni H e C escluse)

## VARIANTE 2

1 Stelo e dado in INOX **3** Stelo e dado in INOX e guarnizioni per alte temperature\*\*\*  
2 Guarnizioni per alte temperature\*\*\*

## VARIANTE 3

5 Pistone in lega di alluminio

## VARIANTE 4

/EX Conforme alle direttive ATEX  II 2GD c T5 T100 °C -20 °C < Ta < 80 °C

\* Ingombri diversi dalle versioni "D" e "S"; contattare l'ufficio commerciale

\*\* Utilizzabile con guarnizione FKM (Viton®) per applicazioni con compatibilità chimica, da non utilizzare per applicazione con alte temperature

\*\*\* Fornibile solo con tipo pistone in lega di alluminio.

## ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro Ø 32, base, corsa 50 mm, doppio effetto, tipo pistone non magnetico: **32/50 PDC**

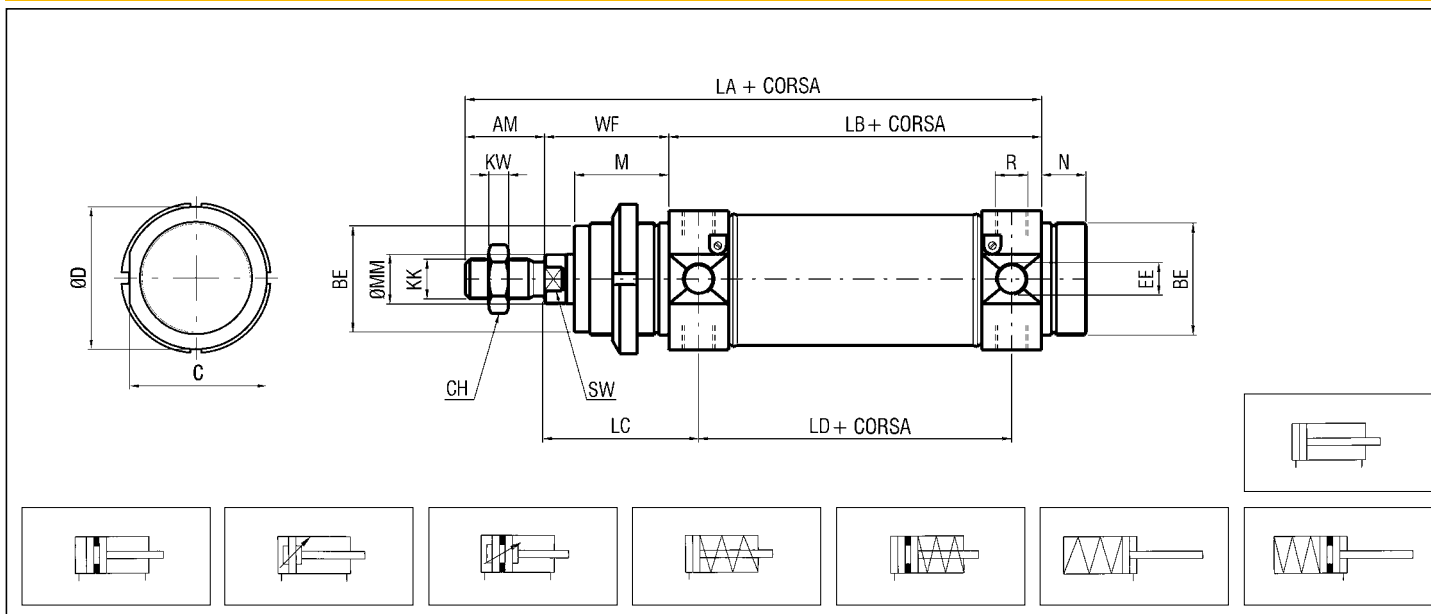
Cilindro Ø 40, base, corsa 50 mm, doppio effetto, tipo pistone magnetico: **40/50 PDE**

Cilindro Ø 50, stelo passante, corsa 100 mm, doppio effetto, tipo pistone non magnetico, ammortizzato: **50R100 PDCX**

Cilindro Ø 50, base, corsa 40 mm, semplice effetto molla posteriore, tipo pistone non magnetico con guarnizioni per alte temperature, ATEX: **50/40 PYC2/EX**

1

## CILINDRO BASE P

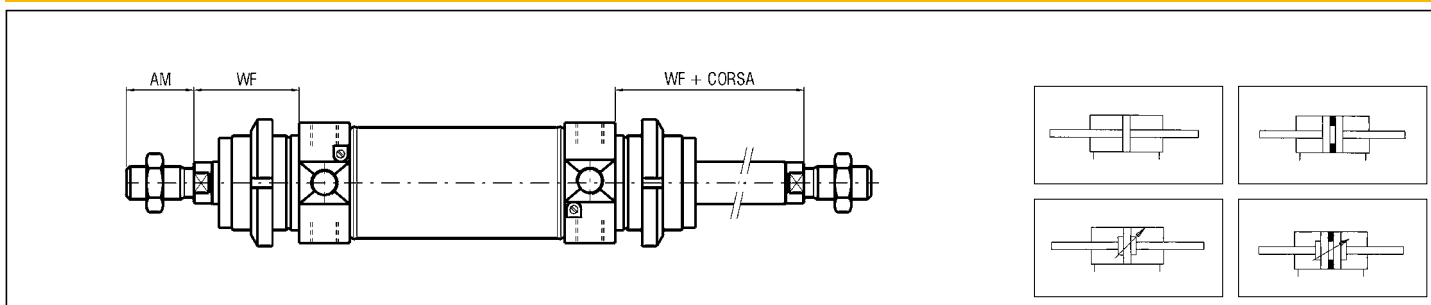


N.B.: Ghiera testata e dado stelo di serie

## DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

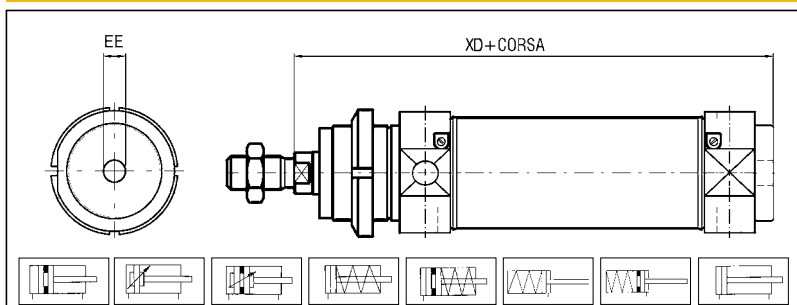
Ø	AM	BE	C	CH	D	EE	KK	KW	LA	LB	LC	LD	M	MM	N	R	SW	WF	XC	XD	PESO (g)	INCR. (g) x 10 mm
32	20	M30x1,5	36,5	17	38	G1/8	M10x1,25	6	154	96	47	78	30	12	14	M8x1	10	38	134	140	386	16
40	24	M38x1,5	44	19	46	G1/4	M12x1,25	7	182	113	57	89	35	16	16	M10x1	12	45	158	163	690	26
50	32	M45x1,5	55	24	57	G1/4	M16x1,5	8	202	120	62	96	38	20	18	M12x1,5	16	50	170	176	1265	34
63	32	M45x1,5	67,5	24	70	G3/8	M16x1,5	8	206	124	63	98	38	20	18	M14x1,5	16	50	174	180	1750	50

## STELO PASSANTE



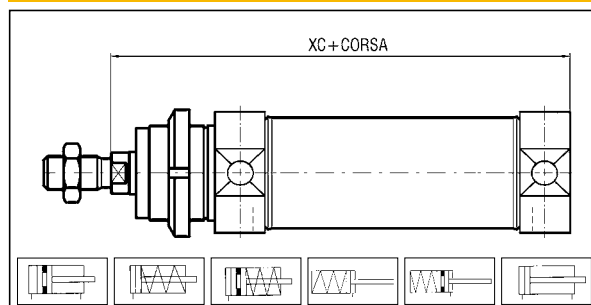
N.B.: Ghiera testate e dadi stelo di serie

## FONDELLO (ALIMENTAZIONE POSTERIORE IN ASSE)



N.B.: Ghiera testata e dado stelo di serie

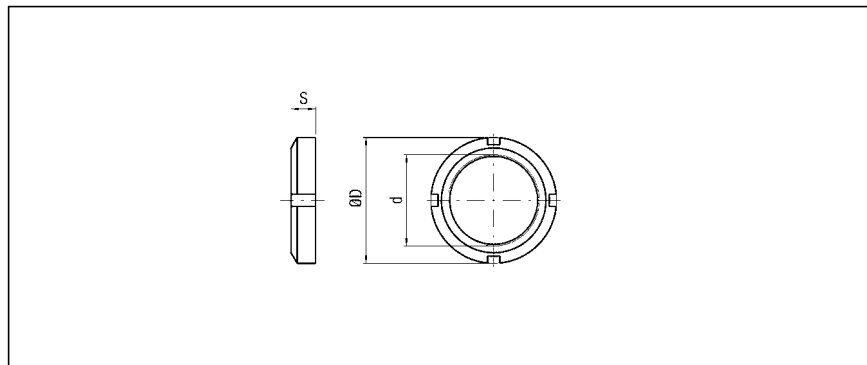
## FONDELLO RIDOTTO



N.B.: Ghiera testata e dado stelo di serie

**GHIERA - ACCIAIO - PG Ø**

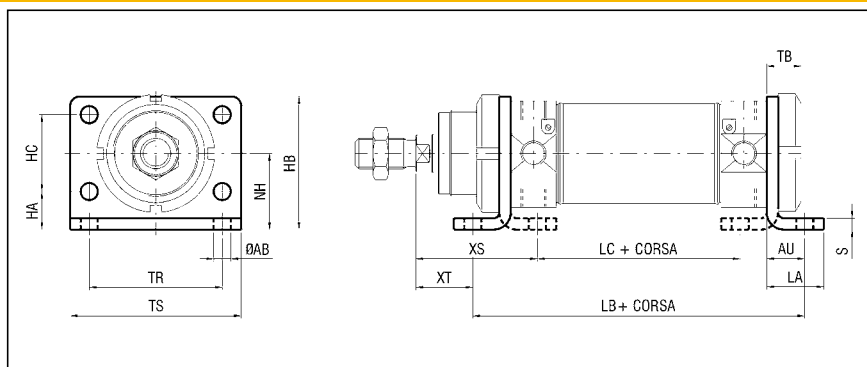
Ø	d	D	S	PESO (g)
32	M30x1,5	45	7	43
40	M38x1,5	58	9	80
50-63	M45x1,5	65	10	122



**FLANGIA/PIEDINO - ACCIAIO - PFP Ø**

Ø	AB	AU	HA	HB	HC	LA	LB	LC
32	7	14	14	49	28	21	124	76
40	9	20	18	58	30	30	153	83
50	9	20	20	70	40	30	160	92
63	9	20	20	80	50	30	164	92

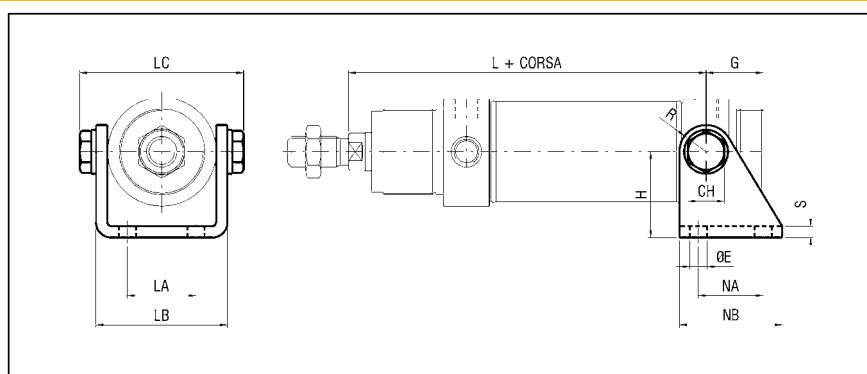
Ø	NH	S	TB	TR	TS	XS	XT	PESO (g)
32	28	4	11	52	66	48	24	98
40	33	5	13	60	80	60	25	183
50	40	6	14	70	90	64	30	276
63	45	6	14	76	96	64	30	395



**CERNIERA POSTERIORE - ACCIAIO - PSC Ø**

Ø	CH	E	G	H	L	LA	LB
32	13	7	20	35	125	20	46,1
40	17	9	27	40	146	28	56,1
50	19	9	30	45	158	36	69,1
63	19	9	34	50	161	42	82,1

Ø	LC	NA	NB	R	S	PESO (g)
32	58	24	40	12	4	150
40	70	30	50	13	5	259
50	86	34	54	14	6	403
63	100	35	65	16	6	520



**PERNI (coppia) - ACCIAIO - PT Ø**

Ø	D	H	LA	LB	CH	PESO (g)
32	10	51	47	125	5	10
40	12	61	57	146	6	20
50	14	75	62	158	6	40
63	16	92	63	161	8	65

