

1

DESCRIZIONE

I cilindri INOX serie AP a profilo tondo, e relativi accessori fissaggi, sono realizzati dal Ø 32 al Ø 63, fornibile nella versione base, stelo passante, magnetici e non.

A richiesta sono conformi alle direttive ATEX categoria 2GD.



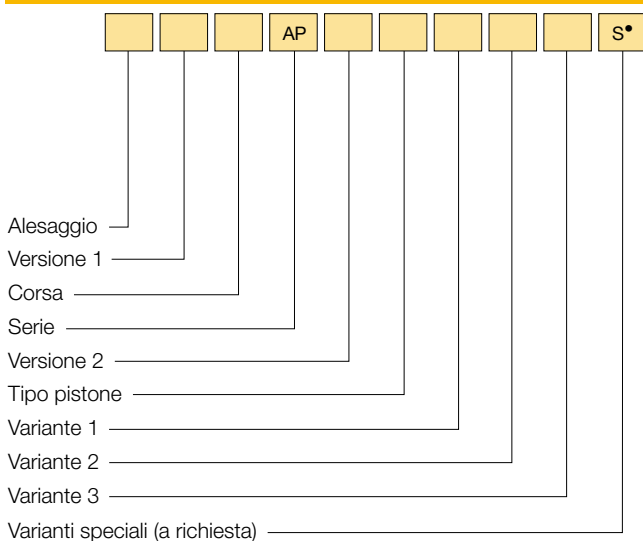
CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1 ± 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C) 0 ÷ +150 °C con guarnizioni per alte temperature (con aria secca -10 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente, non lubrificata o secca lubrificata
Versioni	Doppio effetto, stelo passante
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 = G 3/8
Corse standard (mm)	10, 25, 50, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 320, 400, 500
Corse max (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 1000

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Acciaio inox AISI 304
Camicia	Tubo trafilato in acciaio inox AISI 304
Fissaggio camicia-testata	Cianfrinatura irreversibile con doppio sistema di tenuta meccanica e pneumatica
Stelo	Acciaio INOX AISI 316
Dado stelo e ghiera	Acciaio INOX AISI 304
Bronzina guida stelo	Bronzo sinterizzato autolubrificante
Pistone	Lega di alluminio (con o senza magneti)
Guarnizioni	Poliuretano - FKM (Viton®)

CHIAVE DI CODIFICA



• Vedere Capitolo 1, pag. 1.1.

VERSIONE 1

/ Base R Stelo passante

VERSIONE 2

D Doppio effetto

TIPO PISTONE

C Non magnetico E Magnetico*

VARIANTE 1

X Ammortizzato (solo versione base)

VARIANTE 2

2 Guarnizioni per alte temperature

VARIANTE 3

/EX Conforme alle direttive ATEX II 2GD c T5 T100 °C -20 °C <Ta<80 °C

* Utilizzabile con guarnizione FKM (Viton®) per applicazioni con compatibilità chimica, da non utilizzare per applicazione con alte temperature

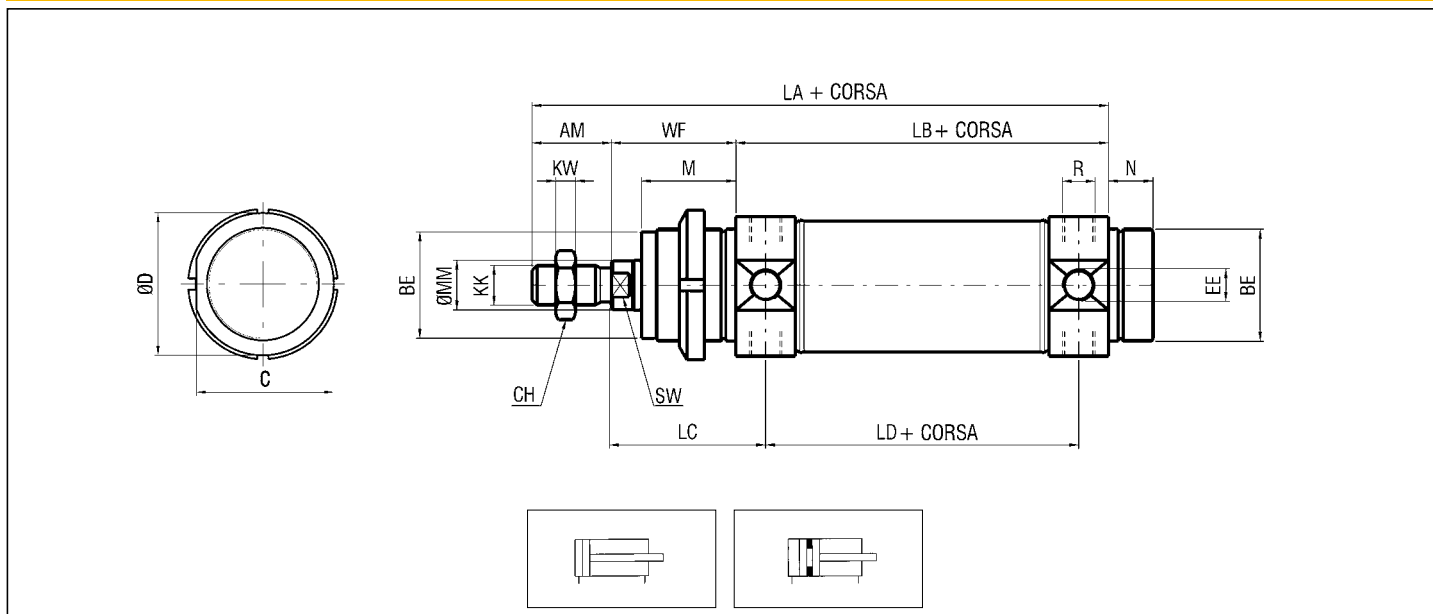
ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro Ø 32, base, corsa 50 mm, doppio effetto, tipo pistone non magnetico: **32/50 APDC**

Cilindro Ø 40, base, corsa 50 mm, doppio effetto, tipo pistone magnetico, ATEX: **40/50 APDE/EX**

Cilindro Ø 50, stelo passante, corsa 100 mm, doppio effetto, tipo pistone magnetico: **50R100 APDE**

CILINDRO BASE AP

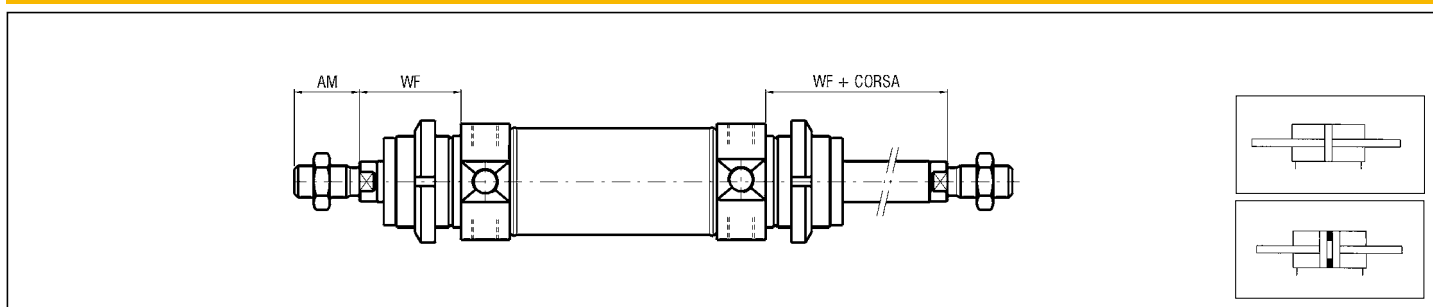


N.B.: Ghiera testata e dado stelo di serie

DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

\varnothing	AM	BE	C	CH	D	EE	KK	KW	LA	LB	LC	LD	M	MM	N	R	SW	WF	XC	XD	PESO (g)	INCR. (g) x 10 mm
32	20	M30x1,5	36,5	17	38	G1/8	M10	6	154	96	47	78	30	12	14	M8x1	10	38	134	140	789	16
40	24	M38x1,5	44	19	46	G1/4	M12	7	182	113	57	89	35	16	16	M10x1	12	45	158	163	1410	26
50	32	M45x1,5	55	24	57	G1/4	M16	8	202	120	62	96	38	20	18	M12x1,5	16	50	170	176	2383	34
63	32	M45x1,5	67,5	24	70	G3/8	M16	8	206	124	63	98	38	20	18	M14x1,5	16	50	174	180	3231	50

STELO PASSANTE

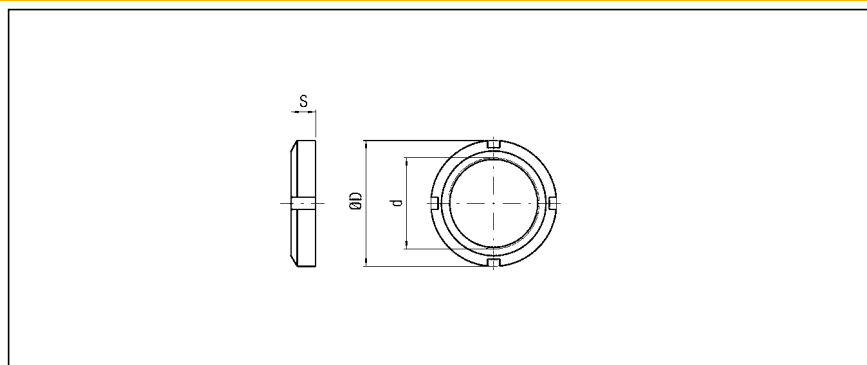


N.B.: Ghiera testate e dadi stelo di serie

1

GHIERA - ACCIAIO INOX - APG Ø

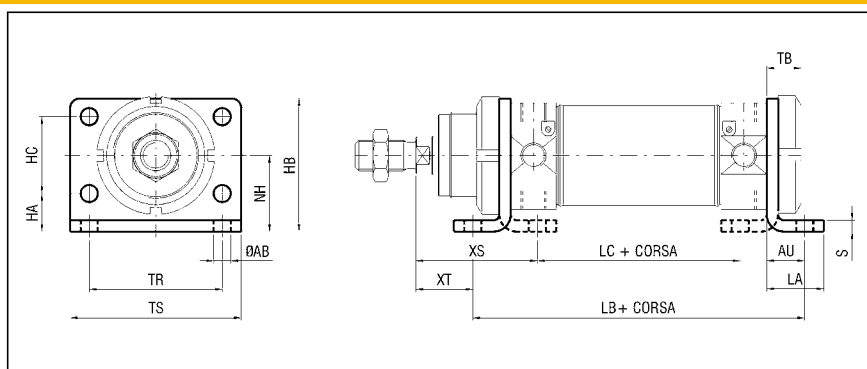
Ø	d	D	S	PESO (g)
32	M30x1,5	42	8	43
40	M38x1,5	50	10	80
50-63	M45x1,5	65	10	122



FLANGIA/PIEDINO - ACCIAIO INOX - APFP Ø

Ø	AB	AU	HA	HB	HC	LA	LB	LC
32	7	14	14	49	28	21	124	76
40	9	20	18	58	30	30	153	83
50	9	20	20	70	40	30	160	92
63	9	20	20	80	50	30	164	92

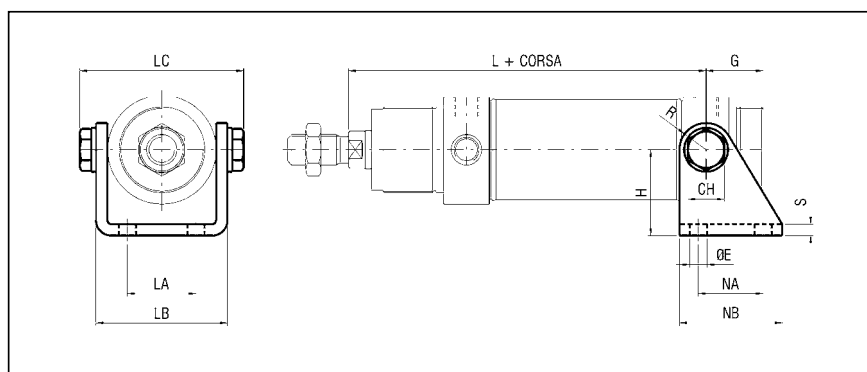
Ø	NH	S	TB	TR	TS	XS	XT	PESO (g)
32	28	4	11	52	66	48	24	98
40	33	5	13	60	80	60	25	183
50	40	6	14	70	90	64	30	276
63	45	6	14	76	96	64	30	395



CERNIERA POSTERIORE - ACCIAIO INOX - APSC Ø

Ø	CH	E	G	H	L	LA	LB
32	13	7	20	35	125	20	46,1
40	17	9	27	40	146	28	56,1
50	19	9	30	45	158	36	69,1
63	19	9	34	50	161	42	82,1

Ø	LC	NA	NB	R	S	PESO (g)
32	58	24	40	12	4	150
40	70	30	50	13	5	259
50	86	34	54	14	6	403
63	100	35	65	16	6	520



PERNI (coppia) - ACCIAIO INOX - APT Ø

Ø	D	H	LA	LB	CH	PESO (g)
32	10	51	47	125	5	10
40	12	61	57	146	6	20
50	14	75	62	158	6	40
63	16	92	63	161	8	65

